

Коммерческое предложение

Дата: 10.01.2021
Предложение действительно: в течение 30 дней

Условие оплаты:
70% аванс,
30% на момент готовности оборудования.

Адрес производства (отгрузки):
г. Самара, ул. Луцкая 3 лит 41А.
ЗАКАЗЧИК:

Установка порталная плазменной резки с системой ЧПУ «GR-6020H» с раздельными столами.



Предназначена для качественного плазменного раскроя листового металла с рабочей зоной 6100 мм x 2050 мм, толщиной до 0.5 до 100 мм (зависит от источника резки).

Основные технические характеристики:

№	Наименование	Параметры	Примечание
1	Размеры рабочего стола	6100*2050 мм, ход по Z \approx 150 мм	
2	Максимальная нагрузка на рабочий стол станка	450 кг на 1м ² = 5400кг на стол бна2м	
3	Вытяжная система	Зональное разделение столов с автоматическим открытием заслонок в зоне резки	На 6 м = 12 зон
4	Система ЧПУ	производства Россия	
5	Двигатели	Шаговые или сервошаговые с обратной связью	
6	Система для автоматического контроля высоты факела при плазменной резке	Электронного типа, позволяет работать с металлами различной толщины.	Собственное производство
7	Датчик поиска металла	Электронного, омического типа. Позволяет определить вертикальное положение листа, не прогибая его перед каждым проколом (важно для тонкого листа).	Собственное производство
8	Максимальная толщина резки источник Hyperterm MaxPro 200	75 мм с краю (32 мм пробивка)	Источники производства США
9	Точность позиционирования	0,1...0,3 мм	
10	Скорость перемещения максимальная	до 20000 мм/мин	

11	Вес оборудования	≈ 2300 кг	
12	Привод станка	Зубчатая рейка (X, Y, Z)	
13	Тип направляющих Y, Z	Высокоточные линейные направляющие	
14	Тип направляющих X	Роликового типа, Т-образные рельсы.	
15	Цвет корпуса установки	Черный, серый	
16	Программное обеспечение	Windows, программа управления Mach3 (рус) программа для раскроя Sheet Cam (рус)	Все программы на русском языке
17	Воздушный компрессор	500-1000 литров в минуту	Поставляется отдельно
18	Источник плазмы	Hyperterm (США) с механизированным резаком (15м)	Модель источника оговаривается с заказчиком
19	Производство	Россия, г.Самара, ул. Клиническая 212 корпус Г.	

Надежная конструкция portalной части и ездовых путей обеспечивает многолетнюю безотказную работу оборудования в условиях отечественного производства. Установка мощная и надежная, не требует особого ухода. Поставляется почти в собранном виде, что позволяет начинать работу практически сразу после подключения.

В конструкции портала применяются линейные рельсовые направляющие импортного производства.

По длинной ходовой оси (ось X) установлена мощная чугуно-стальная рельсовая направляющая, которую в процессе эксплуатации можно регулировать (линейность и высота портала).

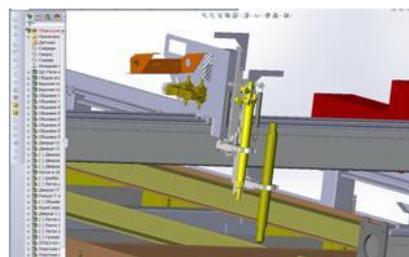
Алюминиевая балка ходового портала специально спроектирована для станков тяжелой серии и выполнена методом экструзии.



Установлены мощные двигатели с планетарными редукторами и **механизмом компенсации люфтов** в зубчато-реечной передаче. Все это повышает точность и динамичность работы оборудования и уменьшает время на обслуживание приводов.



Все элементы конструкции станка спроектированы, просчитаны, изготовлены с использованием точных фрезерных и токарных станков с ЧПУ, что повышает точность и надежность конструкции.



Рабочий стол сухого типа. Ширина раскроечного стола 2050 мм, длина стола 6100 мм.

Конструкция стола мощная, цельносварная, позволяет уверенно работать оператору с полноформатными листами различной толщины, не боясь что при погрузке-разгрузке толстолистого материала станок может потерять свою геометрию и тем самым потерять свою точность позиционирования.



Рабочий стол обшит со всех сторон. Имеются специальные люки. В зависимости от комплектации станка подготовка к вентиляции либо отсутствует (бюджетный вариант) или выполнена система вытяжки в зоне реза, что многократно повышает производительность вытяжки.

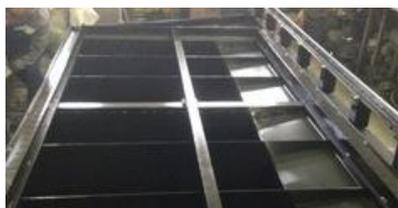
Дополнительные возможности и комплектация станка GR-6015H:



Данную модель возможно дооснастить дополнительным газо-кислородным оборудованием, включающим газовый резак, электронику управления, управляющие клапана, редуктора, огнепреградительные клапаны и т.д..



Четвертая дополнительная ось (ось А) для резки круглых труб. Позволяет фигурно, по программе резать трубы диаметром 50-250 мм. Возможность применения: винтовые сваи, фигурные элементы конструкции, элементы соединения трубопроводов и т.д.



Многозонная система дымоудаления. Стол станка разбит на несколько зон. При движения портала специальные клапана открывают воздушные заслонки только там, где работает резак. В остальных зонах заслонки закрыты. Данная конструкция позволяет более продуктивно использовать вытяжную систему.

**Все электрические гибкие кабели,
применяемые на станке, экранированные, пр-ва
LAPP GROUP (Германия).**



Установка оборудована электронными системами поиска металла и автоматическим контролем высоты пламени. В системе поиска металла установлен уникальный омический датчик для обнаружения заготовки. Благодаря ему станок может фигурно разрезать очень тонкие листы металла (от 0.5мм), не искажая параметры высот прокола и реза (экономит расходные комплектующие резака). Комплексно данный датчик подключен в систему предупреждения столкновений для защиты резака от столкновений (на холостых ускоренных переездах).

Встроенная система контроля высоты плазменной резки (ТНС) собственного производства с использованием микроконтроллера позволяет автоматически поддерживать заданные высоты прокола и резки, максимально сокращает продолжительность цикла резки, позволяет задавать высокие скоростные параметры и достигать лучшей точности работы.

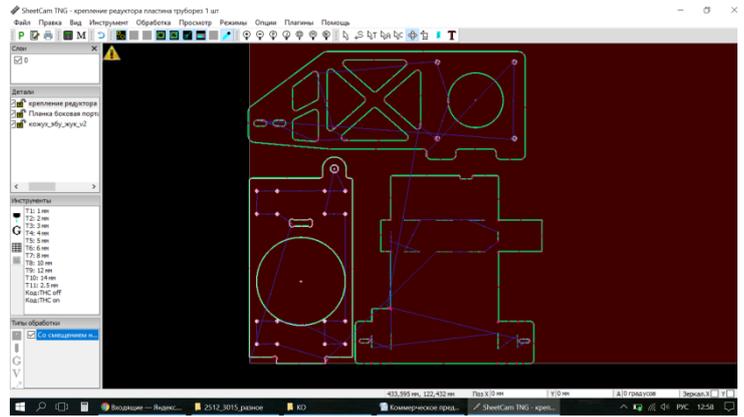


Принцип работы контроля высоты основан на измерении напряжения дуги плазматрона при его работе. В связи с этим нет необходимости в установке на резак дополнительных неудобных тарелок и внешних навесок.

Многие элементы установки, а также электроника – отечественного производства (Россия), что имеет большое преимущество перед импортными станками в плане дальнейшего технического обслуживания и эксплуатации.

Система управления машиной организована с использованием персонального компьютера и с набором русскоязычных программ. Это позволяет обеспечить надежность системы и не требует дорогостоящих электронных блоков и элементов в дальнейшем при обслуживании и ремонте.

Программа для подготовки и раскладки деталей SheetCam позволяет оператору разложить и сконфигурировать детали для выполнения резки листового металла. Гибкий интерфейс с задаваемыми параметрами резки. При необходимости можно использовать функцию маркировки вместо резки мелких отверстий.



Программа непосредственного управления станком Mach3 специально адаптирована для данного станка, изменен так же внешний вид для удобства оператора. Созданы дополнительные функции для экономии расходников резака. Понятный русскоязычный интерфейс обеспечивает простоту эксплуатации. Технические возможности устройства ЧПУ позволяют эффективно использовать его для управления машинами термической резки.



Хорошую репутацию машина заслужила у организаций, которые занимаются изготовлением элементов металлоконструкций, фасонных деталей и узлов, на производстве различных деталей машин и оборудования, механизмов, а также в художественных и кузнечных цехах, изготовлением вентиляционных элементов и т.д.

Отличное решение для Вашего бизнеса.





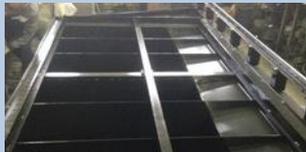
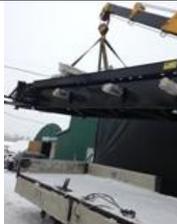
*Перед отгрузкой станка производится обучение и стажировка персонала заказчика.
Производитель оказывает техническую и информационную поддержку.*



*Срок изготовления станка составляет ориентировочно 30 – 40 рабочих дней.
ЦЕНА СНИЖЕНА !!!*

Расчет стоимости станка в зависимости от комплектации:

<p>Стоимость координатного стола с системой управления расположенной в ящике на станке + системный блок (ПК).</p>		<p>Координатный стол GR-6020H с приводами, управления ЧПУ в навесном ящике. Без вытяжной системы.</p>	<p>2550 000 руб.</p>
<p>Дополнительная стойка управления ЧПУ.</p>		<p>Электроника управления вынесена в стойку управления, в которую встроен монитор 19" и управляющий компьютер. В комплекте идет радиоклаватура а для управления станком.</p>	<p>Внимание при заказе станка БОНУС! Выносная стойка управление станком, монитор 19, беспроводная клавиатура стоимостью 75 т.р Бесплатно!</p>
<p>Современное управление станком ЧПУ через Ethernet (Не обязательно! По желанию заказчика!) Комплектация; Плата Ethernet, Блоки ТНС Ethernet, наиболее производительный компьютер с Ethernet, ПО для управления станком через Ethernet.</p>		<p>Управление станком через Ethernet в замен устаревшему LPT. Комплект данной системы позволяет работать на станке более комфортно, режимы контроля высоты факела ТНС задаются с экрана, ТНС работает более плавно. Расширенные функции. В случае выхода из строя системного блока, всегда</p>	<p>Внимание при заказе станка БОНУС! Ethernet управление станком стоимостью 145 т.р Бесплатно!</p>

		можно заменить на современный новый с Ethernet портом.	
Зональная многосекционная вытяжная система для стола (6м).		Автоматическое открывание и закрывание заслонок в зоне реза. (Вентилятор не идет в комплекте)	БОНУС! Включена в стоимость отдельные столы с пневматической системой открывания люков в зоне реза!
Навесное Газовое оборудование (для газовой резки) с дополнительным одним азотным резаком.		Газовый резак Россия или США Электронный блок управления, электроклапана подачи газа и кислорода, редуктора на баллоны.	+ 250 000-350 000руб. -
Труборезная приставка для резки труб диаметром 50...250 мм (для версии 6м)		4-я координата для 6-и метрового станка.	Труба до 200мм =290 000 руб. Труба до 2500мм =600 000 руб.
Доставка оборудования на территорию Заказчика			Автотранспортом Заказчика
Пусконаладочные работы	Станок поставляется в собранном и настроенном виде. Обучение персонала перед отгрузкой заказчику (бесплатно).		Пусконаладочные работы станка 6020 составляют 50-100 тыс руб с учетом проживания

ВНИМАНИЕ! цена без учета источника плазмы, воздушного компрессора, осушителя.

Стоимость дополнительного оборудования:

Стоимость дополнительного оборудования: **ВНИМАНИЕ! ЦЕНЫ НА ИСТОЧНИКИ ПЛАЗМЫ УКАЗАНЫ С УЧЕТОМ ДЛИНЫ РУКАВА 7.6 метра с МЕХАНИЗИРОВАННЫМ РЕЗАКОМ и ОММИЧЕСКИМ КОЛПАКОМ!**

1.

Источник плазмы:

Максимальная толщина резки:

Цена источника в полной комплектации:



Hyperterm PowerMax 45XP	25 мм с краю (12,7 мм пробивка)	242 900 руб
Hyperterm PowerMax 65	32 мм с краю (16 мм пробивка)	298 350 руб
Hyperterm PowerMax 85	38 мм с краю (19 мм пробивка)	392 000 руб
Hyperterm PowerMax 105	50 мм с краю (22 мм пробивка)	454 000 руб
Hyperterm PowerMax 125	57 мм с краю (30 мм пробивка)	725 000 руб
Hyperterm MaxPro 200	75 мм с краю (32 мм пробивка)	1 390 000 руб

Цену на источник плазмы рассчитываем на момент заключения договора, стоимость ориентировочная и зависит от курса \$

Звоните, договоримся !
тел: 8-908-386-67-20

e-mail: Giraf_79@mail.ru

2.

Осушитель воздуха для источника плазмы:



Цена:

Осушитель холодильного типа (до 500 л/мин)	82 000 руб
Осушитель холодильного типа (до 1000 л/мин)	96 000 руб

3.

Воздушный компрессор:



Цена:

Компрессор поршневой производительностью > 350 л/мин.	65 000 -90 000руб
---	-------------------

Итого :